

Приложение А
к Правилам приобретения
научно-исследовательскими
институтами и организациями
вышшего и (или) послевузовского
образования товаров,
работ, услуг, необходимых
для выполнения научных исследований
и научных работ, реализуемых
за счет бюджетных средств

Перечень товаров, работ и услуг, планируемых к закупке для научных исследований
в 2026 году в рамках выполнения государственного заказа на реализацию научных и научно-технических проектов по программе целевого
финансирования на 2024-2026 гг., по теме программы «BR24992867 - Разработка ресурсосберегающих технологий для развития и управления
водным хозяйством и перерабатывающей промышленностью Казахстана, создание инновационного инжинирингового центра» Подзадача 1.2 -
Организация прорывных научных исследований в области пищевой и перерабатывающей отрасли

(наименование конкурса)

НАО "Таразский университет имени М.Х. Дулати"
(наименование организации)

№ лота	Наименование	Характеристики (для оборудования указывается модель, марки, страны и других сведений)	Обоснование закупки оборудования	Планируемая стоимость	Сроки закупки	Условия оплаты	Контакты
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Комплексная линия производства питьевой воды	Комплексная линия производства питьевой воды W-3000. Производство Китай. Резервуар для сырой воды. Производительность 3000 л/ч; Водяной насос-SBL32-30, фильтр из кварцевого песка-SUS.304, фильтр с активированным углем-SUS.304, Система добавления химических веществ, прецизионный фильтр: Подкачивающий насос SUS304 (3 мкм). Однократная очистка. Умягчитель (дозатор	Комплексная линия производства питьевой воды	178 345 141,99	2026	100 %	+7776667422

	химикатов) Система очистки (полиэтиленовый резервуар) Резервуар для воды, обработанный ультрафиолетовым стерилизатором. 2. Воздушный транспортёр: Производительность: 6000 об/мин Мощность: 0,75 кВт, Размер горлышка бутылки: регулируется Длина: 2 м, Воздуходувка: 1 комплект. 3. Машина для промывки, розлива и укупорки 3-в-1: Моноблочная машина для розлива негазированной водой, Количество насадок для промывки: 8, Количество насадок для розлива: 8, количество укупорочных головок: 3, Производительность: 3000 б/ч (500 мл) Давление воздуха: 0,7 Мпа, Расход воздуха: 1,6 м³/мин, Давление промывочной воды: 0,2 ~ 0,25 МПа Расход промывочной воды: 2,5 тонны/час Мощность: 3,5 кВт Размеры: 1800 * 1600 * 2200 мм Вес: 2,2 т, 4. Установка для сушки бутылок: Материал сушки для бутылок: нержавеющая сталь 304 Вихревой насос: 1 комплект мощностью 4 кВт, Доступный размер бутылки: регулируемые по высоте и диаметру размеры: 1200 * 1000 * 1200 мм, Вес: 60 кг. 5. Установка для нанесения этикеток: ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 0-6000 б/ч ДИАМЕТР этикетки: 25-130 (мм) ДИАМЕТР БУТЫЛКИ: 25-130 (мм), ДЛИНА ВСТАВКИ ЭТИКЕТКИ: 40-220 (мм) МАТЕРИАЛ: ПВХ/ ПЭТ, ТОЛЩИНА ЭТИКЕТКИ: 0,04 мм МОЩНОСТЬ: 2,0 кВт (380 В 50 Гц) МОЩНОСТЬ ТЕРМОУСАДОЧНОГО ТУННЕЛЯ: 0,25 кВт, РАЗМЕРЫ (Д*Ш*В): 5000*890*2600 (мм), ВЕС: 1200 кг. 6. Лазерный принтер кодов: Максимальная скорость печати составляет 1666 символов в секунду (одна строка при сетке 5*5), что равно 255 метрам в минуту. Высота сообщения: 1-20 мм,, Источник питания: 160-220 В / 50-60 Гц Рабочая температура: 5-48 °С, Рабочая влажность: 30-90 % (без образования конденсата). 7. Упаковочная машина: Производительность упаковочной машины: Не более 8 упаковок в минуту Максимальная упаковка: L420 * W278 * H390 мм Минимальная упаковка: L210 * W140 * H100 мм Толщина пленки: 0,03—0,15 мм, Температура в туннеле: регулируется при 260 °С.					
--	---	--	--	--	--	--

Handwritten signature

		Общая мощность нагрева: 28 кВт, Давление сжатого воздуха: 0,6-0,8 Мпа, расход воздуха: 0,3 м ³ /мин. Вес: 1100 кг. 8. Конвейер: материал конвейеров: SUS304 Цепь: Пластик Высота 82,6 мм: 1000 мм Длина 20 м. 9. Установка для выдувания бутылок: Производительность выдувного формования бутылок: 3000 б/ч. Форма: 2 полости, С воздушным компрессором, охладителем воды, осушителем воздуха в комплекте					
--	--	--	--	--	--	--	--

В.и.о. Председателя Правления - Ректора

Руководитель научной программы

Главный научный сотрудник, заведующий лабораторией



Орынбаев С.А.

Орынбаев С.А.

Садиев А.К.

Handwritten signature in blue ink.