

Приложение А
к Правилам приобретения
научно-исследовательскими
институтами и организациями
вышшего и (или) послевузовского
образования товаров,
работ, услуг, необходимых
для выполнения научных исследований
и научных работ, реализуемых
за счет бюджетных средств

Перечень товаров, работ и услуг, планируемых к закупке для научных исследований
в 2026 году в рамках выполнения государственного заказа на реализацию научных и научно-технических проектов по программе целевого
финансирования на 2024-2026 гг., по теме программы «BR24992867 - Разработка ресурсосберегающих технологий для развития и управления
водным хозяйством и перерабатывающей промышленностью Казахстана, создание инновационного инжинирингового центра» Подзадача 1.2 -
Организация прорывных научных исследований в области пищевой и перерабатывающей отрасли

НаО “Таразский университет имени М.Х. Дулати ”
(наименование конкурса)
(наименование организации)

№ лота	Наименование	Характеристики (для оборудования указывается модели, марки, страны и других сведений)	Обоснование закупки оборудования	Планируемая стоимость	Сроки закупки	Условия оплаты (50/50 % 30/70 % 70/30 % 100 %)	Контакты
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Комплексная линия по производству напитков	Комплексная линия по производству напитков J-500. Производство Китай. Объем – 500 литров; Входная температура материала - 25°C; температура пастеризации - 70-80°C; Температура на выходе - 20°C; площадь теплопередачи 10 квадратных метров; нержавеющая сталь 304; Автоматическая регулировка времени пастеризации; Компрессор 0,6Мпа; Диаметр входного и выходного отверстий для материала ф 32; Расход охлаждающей воды 2 т/ч; точность контроля ±1°C; Расход очищенной	по производству напитков	100 000 000	2026	100 %	+77766674222



Handwritten signature

	воды 2 т/ч (используется при очистке); Вес 1,2 т; Размер (Д * Ш * В) 1800×1500×1800 мм; Комплектация: Узел пластинчатого теплообменника BR1-NTST-1Г – 1 шт.; Балансировочный бак объемом 60 л – 1 шт.; Резервуар для горячей воды объемом 40 л – 1 шт.; Насос 3т 36м – 1 шт.; Насос для горячей воды – 1 шт.; Двухпозиционный четырехходовой пневматический клапан Φ 32 – 4 шт.; Шаровый кран для горячей воды Φ 38 – 3 шт.; Электрический блок управления – 1 шт.; регулятор температуры – 1 шт.; Электрические компоненты – 1 шт.; Датчик температуры – 3 шт.; Установка для мойки: Вес – 400 кг, Габариты: 3000×1400×1300 мм, Выход – 500-800 кг/ч, Материал нержавеющей сталь, Напряжение – 220 В/50 Гц, Мощность – 2,05 кВт, Сетка конвейерной цепи – нержавеющей сталь диаметром 1,2 мм, с резервуаром для очистки. Установка для очистки от кожуры: Вес: 95 (кг), Размер: 750*500*1680 (мм), Производительность: 100 шт./час, Материал: нержавеющей сталь 201, Напряжение: 220 В 0,75 кВт. Автоматическая установка для нарезки дольками: Производительность: 20шт/мин, Количество нарезок: 3-8 шт., Диаметр плода: 40-200 мм, Высота плода: 40-200 мм, Мощность: 0,1 кВт, Расход воздуха 0.2м³/мин Вес: 60 кг, Размер: 600 × 600 × 1100, Размер упаковки : 700×700×1250. Установка для переработки фруктов с конвейерной лентой. Вес: 160 (кг), Размер: 1150×450×1450 (мм), Производительность: 500 (кг/ч), Материал: нержавеющей сталь 304, Напряжение: 220 В 2 * 2,2 кВт 380 В 2 * 1,5 кВт, Электрод: 0,6 мм, Диаметр спирали: 88 мм. Автоматическая машина для наполнения сборных пакетов с нагрудником Включает в себя машину для розлива и линию доставки пакетов. Программа с очисткой. Упаковочный пакет ВВ сборный пакет непрерывного действия. Точность измерения $\pm 0,2\%$ Объем пакета 2 л (для сока), Производительность 400-500 упаковок в час. Напряжение 220 В переменного тока $\pm 10\%$ 50 Гц, Давление материала на входе 0,1-0,3 МПа, Расход материала на входе ≈ 8000 кг/ч, Рабочее давление воздуха 0,65 МПа, расход газа 0,45 м³/мин (0,8 МПа) Мощность 3 кВт Заправочные головки с одной головкой, Чистота камеры: частицы размером 0,3 микрона ≤ 100 частиц на кубический фут, Размеры 2450*1100 * 2500 мм (длина * ширина * высота), Комплектация: 1. Заправочный насос Nanfang Pump 2 PLC Mitsubishi 3 Сенсорный экран Kuhlun Tongtai 4 Фотоэлектрический выключатель SICK5 Peler Schneider 6 Контактор переменного тока Schneider 7 Цилиндр Yadek 8 Электромагнитный клапан Yadek, 9 Выключатель питания					
--	--	--	--	--	--	--

		МедиаWell 10 Вентилятор системы воздушного фильтра в Шэньчжэне 11 Массовый расходомер Youke 12 Система воздушного фильтра Фильтрующий элемент AAF класса 100. 13 Автоматическая система подачи воздуха в мешках 14 Автоматическая система наполнения 15 Подключение автоматической системы дезинфекции кранов. 16 Автоматическая система раскроя пакетов 17 Подключение системы дезинфекции полостей 18 Стеллаж из нержавеющей стали 304							
--	--	---	--	--	--	--	--	--	--

В.и.о. Председателя Правления - Ректора

Руководитель научной программы

Главный научный сотрудник, заведующий лабораторией



(подпись)

Орынбаев С.А.

(подпись)

Орынбаев С.А.

(подпись)

Садипбаев А.К.

Handwritten signature in blue ink.