

ПриложениеА
 Приложение
 к Правилам приобретения
 научно-исследовательскими
 институтами и организациями
 высшего и (или) послевузовского
 образования товаров,
 работ, услуг, необходимых
 для выполнения научных исследований
 и научных работ, реализуемых
 за счет бюджетных средств

Перечень товаров, работ и услуг, планируемых к закупу для научных исследований
 в 2025 году в рамках выполнения государственного заказа на реализацию научных и научно-технических проектов по программе целевого финансирования на
 2024-2026 гг., по теме программы «BR24992867 - Разработка ресурсосберегающих технологии для развития и управления водным хозяйством и перерабатывающей
 промышленностью Казахстана, создание инновационного инжинирингового центра»
 НАО «Таразский университет им.М.Х. Дулати
 (наименование организации)

№	Наименование	Характеристики (для оборудования допускается указание модели, марки, страны и других сведений)	Обоснование закупки оборудования	Планируемая стоимость, тенге	Сроки закупки	Условия оплаты (0/100%)	Контакты
1	2	3	4	5	6	7	8
1	DP-A1624-16 промышленный высокоточный, высокоскоростной ГРАНУЛЬНЫЙ 3D-ПРИНТЕР	Размер области печати: длина 1600 (по оси X)* ширина 2400 (по оси Y)* высота 1600 (по оси Z) мм, Диаметр сопла 1.0/2.0/3.0 мм; Технология печати – FGF Pellet extrusion; Экструдер с трехступенчатой шнековой экструзией; Максимальная производительность экструзии 4000-5000 г/час; Скорость печати 0-200 мм/с; Система охлаждения экструдера - водяное охлаждение; Рекомендуются размер гранул <Ф4 мм; Температура сопла 0-420 °С; Температура слоя 0-100 °С; Интерфейс управления 7-дюймовый полноцветный сенсорный экран; Формат файла - STL/OBJ/GCODE/JPG Подключение SD-карты / U-Диска / Wi-Fi ,	Для создания инжинирингово го центра	28 010 644	ноябрь	30/70%	+7 7775631231

		Разработка программного обеспечения для работы на базе Klipper Трансмиссионный винтовой привод и серводвигатель. Входная мощность 110/220 В. Площадь печати - 1600*2400*1600 mm. Основные функции опционально настраиваемый формат печати в корпусе при температуре 60 °С; Автоматическое выравнивание, видимое состояние печати; Регулировка смещения по Z; Возможность установки внешней камеры; Запись истории Gcode viewer; Отображает график температуры; Дистанционное управление; Конфигурация доступна для редактирования; Кнопка аварийной остановки; Регулировка скорости подключения к Wi-Fi, экструзии и охлаждения. Габаритные размеры прибора: 2700*3600*3035 мм. Вес в упаковке 1 176 кг. Сроки поставки 45 календарных дней.					
2		Транспортные расходы		5 000 000			
3		Ввозной НДС		4 000 000			
4		Таможенные сборы		1 500 000			
5		Пуско-накладочные работы		500 000			

(Руководитель организации:

Руководитель проекта:

Младший научный сотрудник



Handwritten signature: *John Deaf*

Жоғары және (немесе) жоғары оқу орнынан кейінгі институттар мен ұйымдар қажетті тауарларды, жұмыстарды, көрсетілетін қызметтерді ғылыми зерттеулерді орындау үшін және жүзеге асырылатын ғылыми жұмыстар бюджет қаражаты есебінен сатып алу қағидаларына А қосымшасы

«Инжинирингтік орталығы» үшін BR24992867 «Қазақстанның су шаруашылығы мен қайта өңдеу өнеркәсібін дамыту және басқару үшін ресурс үнемдейтін технологияларды әзірлеу, инновациялық инженерлік орталық құру» бағдарламасы бойынша мемлекеттік тапсырысты орындау шеңберінде 2025 жылы ғылыми зерттеулер үшін сатып алуға жоспарланатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізбесі КЕАҚ «М.Х. Дулати атындағы Тараз университеті»

Лот №	Атауы	Сипаттамалары (жабдық үшін модельді, марканы, елді және басқа мәліметтерді көрсетуге рұқсат етіледі)	Жабдықты сатып алудың негіздемесі	Жоспарланған құны, тенге	Сатып алу мерзімі	Төлем шарттары (50/50 % 30/70 % 70/30 % 100 %)	Байланыс
1	DP-A1624-16 Өнеркәсіптік жоғары дәлдіктегі, жоғары жылдамдықты түйіршектелген 3D принтері	Басып шығару аймағының өлшемі: ұзындығы 1600 (X осі бойынша) * ені 2400 (Y осі бойынша) * биіктігі 1600 (Z осі бойынша) мм Саптаманың диаметрі 1.0/2.0/3.0 мм; Басып шығару технологиясы-FGF Pellet extrusion; Үш сатылы бұрандалы экструзия экструдері; Экструзияның максималды өнімділігі 4000-5000 г / сағ; Басып шығару жылдамдығы 0-200 мм/с; Экструдерді салқындату жүйесі - суды салқындату; Түйіршіктердің мөлшері <Ф4 мм ұсынылады; саптаманың температурасы 0-420 °C; Қабат температурасы 0-100 °C; басқару интерфейсі 7 дюймдік толық түсті сенсорлық экран; Файл пішімі-STL/OBJ / GCODE / JPG SD картасы / u дискісі / Wi-Fi қосылымы Klipper негізіндегі жұмыс бағдарламалық құралын әзірлеу трансмиссиялық бұрандалы жетек және сервомотор. Кіріс қуаты 110/220 в. Басып шығару алаңы - 1600*2400*1600 мм. Негізгі функциялар 60 °C температурада корпуста қосымша теңшелетін басып шығару пішімі; Автоматты туралау, көрінетін басып шығару күйі; Змещысуын реттеу; Сыртқы камераны орнату мүмкіндігі; Gcode Viewer тарихын жазу; Температура графигін көрсетеді; Қашықтан басқару; Конфигурация өңдеуге қол жетімді; апатты тоқтату түймесі; Wi-Fi қосылу жылдамдығын, экструзияны және салқындатуды реттеу. Құрылғының жалпы	Инжинирингтік орталық құру үшін	28 010 644	қараша	30/70%	+ 7 7775631231

		өлшемдері: 2700*3600*3035 ММ. Қаптамадағы салмақ 1 176 кг. Жеткізу мерзімі 40 күнтізбелік күн.					
2		Транспорт шығындары		5 000 000			
3		Тасымалдау салығы		4 000 000			
4		Кеден шығындары		1 500 000			
5		Іске қосу жұмыстары		500 000			

Барлығы:

39 010 644

М.Х. Дулати атындағы Тараз университетінің
Басқарма төрағасы – Ректор

Байжуманов М.К.

Бағдарламаның ғылыми жетекшісі

Орынбаев С.А.

Кіші ғылыми қызметкер, коммерциялаудыру
бөлімінің басшысы

Танаев Ж.Т.

(Three additional handwritten signatures)