

Приложение А

к Правилам приобретения научно-исследовательскими институтами и организациями высшего и (или) послевузовского образования товаров, работ, услуг, необходимых для выполнения научных исследований и научных работ, реализуемых за счет бюджетных средств

Перечень товаров, работ и услуг, планируемых к закупке для научных исследований в 2025 году в рамках выполнения государственного заказа по проекту AP26197175 «Разработка технологии производства работ по устройству ленточных свайных фундаментов с ростверками в выштампованных траншеях» НАО «Тараский университет имени М.Х. Дулати»

№	Наименование	Характеристики (для оборудования допускается указание модели, марки, страны и других сведений)	Обоснование закупки оборудования	Планируемая стоимость	Сроки закупки	Условия оплаты (30/70%, 0/100%)	Контакты
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Прибор диагностики свай ТВТУН-НЛР	Методы испытаний: Высокие и низкие нагрузки (High-Strain / Low-Strain) Количество каналов: 6 (2 ускорения, 2 напряжения, 1 ускорения низких нагрузок, 1 скорости) Разрядность АЦП: 24 бита Интервал сэмплирования: Высокие нагрузки: 48, 96, 144 мкс; низкие нагрузки: 0,8-52 428 мкс (шаг 0,8 мкс) Длина записи: 1 К / 2 К Диапазон частот: Высокие нагрузки: ускорение 1-10 кГц, напряжение 0-5 кГц; низкие нагрузки: ускорение 1-10 кГц, скорость 0-10 кГц Точность измерений: ± 2 % Шум системы: <0,2 мВ (rms) Погрешность времени: <0,5 % Нелинейность амплитуды: <10 % Экран: Сенсорный 8,4", разрешение 800×600, высокая контрастность, видимость при солнечном свете Питание: Встроенный Li-ion 11,1 В / 7 А·ч (время работы > 8 ч), адаптер DC 15 В 4 А Интерфейсы: 2 × USB, Bluetooth, карта памяти, сенсорное управление	Необходима для проведения испытаний свай и штампов в рамках реализации научного проекта по ГФ на тему AP26197175 «Разработка технологии производства работ по устройству ленточных свайных фундаментов с ростверками в выштампованных траншеях». Обеспечивает решение следующих задач календарного плана: Задача 2.3.2. Установление закономерностей уплотнения грунтов при забивке свай и выштамповывании траншей под ростверки, а также оценка влияния расстояний между сваями и высоты штампа на размеры уплотненных зон грунта. Задача 2.3.3. Оценка влияния глубины погружения свай, размеров штампа, а также вида грунта на энергоёмкость выштамповывания	9 500 000	Ноябрь – декабрь 2025 года	30% / 70% 0/100%	+77004292641

		Память: Встроенная с автоматическим резервным копированием Рабочая температура: -10 ... +50 °C Относительная влажность: < 90 % Габариты: 255 × 190 × 50 мм Масса: 1,7 кг Поставщик должен обеспечить: доставку и гарантию не менее чем на 1 год; обучение персонала с выдачей сертификата. Цена за ед.: 9 500 000 тенге Страна производитель: КНР Сроки поставки: до 31 декабря 2025 года. Используется для динамических и вибрационных испытаний свай методами высокоскоростных (High Strain) и низкоскоростных (Low Strain) по ASTM D4945	траншей, их сохранность и сопротивляемость ростверка и свай нагрузкам.				
2	Домкрат универсальный ДУ20П150 (на 20 тонн)	Тип Гидравлический Грузоподъемность 22200 кг Высота подъема 150 мм Собственный вес 11 кг Высота подхвата 298 мм Усилие на рукоятке 98 Н Максимальное давление рабочей жидкости в гидроцилиндре 2957 г/см2 Количество поршней 1 шт Объем заправляемой рабочей жидкости 0.468 л Габаритные размеры Высота 298 мм Ширина 83 мм Длина 163 мм Максимальное рабочее давление 700 Бар Поставщик должен обеспечить: доставку и гарантию не менее чем на 1 год. Цена за ед.: 390 000 тенге Страна производитель: РФ Сроки поставки: до 31 декабря 2025 года. Используется для создания статической нагрузки при испытании свай и штампов	Необходима для проведения испытаний свай и штампов по ГФ на тему АР26197175 «Разработка технологии производства работ по устройству ленточных свайных фундаментов с ростверками в выштампованных траншеях». Обеспечивает решение следующих задач календарного плана: Задача 2.3.3. Оценка влияния глубины погружения свай, размеров штампа, а также вида грунта на энергоёмкость выштамповывания траншей, их сохранность и сопротивляемость ростверка и свай нагрузкам.	390 000	Ноябрь – декабрь 2025 года	30% / 70%	+77004292641
3	Насос ручной гидравлический НРГ-7010	Габаритные размеры Вес 8,2 кг Высота 152 мм Ширина 136 мм Длина 710 мм Объем масла 1 л Максимальное давление 700 бар Поток масла 0.13 литр/мин Тип гидравлического насоса ручной Длина рукава высокого давления 2 м Количество ступеней нагнетания давления 2 Поставщик должен обеспечить: доставку и гарантию не менее чем на 1 год. Цена за ед.: 215 000 тенге Страна производитель: РФ Сроки поставки: до 31 декабря 2025 года. Используется совместно с домкратом для	Необходима для проведения испытаний свай и штампов по ГФ на тему АР26197175 «Разработка технологии производства работ по устройству ленточных свайных фундаментов с ростверками в выштампованных траншеях». Обеспечивает решение следующих задач календарного плана: Задача 2.3.3. Оценка влияния глубины погружения свай, размеров штампа, а также вида грунта на энергоёмкость выштамповывания	215 000	Ноябрь – декабрь 2025 года	30% / 70%	+77004292641

	создания статической нагрузки при испытании свай и штампов	траншей, их сохранность и сопротивляемость ростверка и свай нагрузкам.			
4	Рукав высокого давления РВД-2000 с полумуфтой 2000 мм Диаметр 16,6 мм Длина 2 м Рабочая среда Масло Вес 1 п.м. 0,7 кг Армированный шланг Да Минимальный радиус изгиба 105 мм Рабочее давление 700 бар Разрушающее давление 2800 Присоединительная резьба КЗ/8 Поставщик должен обеспечить: доставку и гарантию не менее чем на 1 год. Цена за ед.: 90 000 тенге Страна производитель: РФ Сроки поставки: до 31 декабря 2025 года. Используется совместно с домкратом для создания статической нагрузки при испытании свай и штампов	Необходима для проведения испытаний свай и штампов по ГФ на тему AP26197175 «Разработка технологии производства работ по устройству ленточных свайных фундаментов с ростверками в выштампованных траншеях». Обеспечивает решение следующих задач календарного плана: Задача 2.3.3. Оценка влияния глубины погружения свай, размеров штампа, а также вида грунта на энергоемкость выштамповывания траншей, их сохранность и сопротивляемость ростверка и свай нагрузкам.	90 000	Ноябрь – декабрь 2025 года	30% / 70% +77004292641
5	Манометр с адаптером MA100BU63 Производитель Nuova Fima Страна производитель Италия Тип Жидкостный Диаметр корпуса 63 мм Особенности Виброустойчивый Единица измерения Бар Максимальный диапазон 1000 Среда измерения Жидкость Поставщик должен обеспечить: доставку и гарантию не менее чем на 1 год. Цена за ед.: 155 000 тенге Страна производитель: РФ Сроки поставки: до 31 декабря 2025 года. Используется совместно с домкратом для создания статической нагрузки при испытании свай и штампов	Необходима для проведения испытаний свай и штампов по ГФ на тему AP26197175 «Разработка технологии производства работ по устройству ленточных свайных фундаментов с ростверками в выштампованных траншеях». Обеспечивает решение следующих задач календарного плана: Задача 2.3.3. Оценка влияния глубины погружения свай, размеров штампа, а также вида грунта на энергоемкость выштамповывания траншей, их сохранность и сопротивляемость ростверка и свай нагрузкам.	155 000	Ноябрь – декабрь 2025 года	30% / 70% +77004292641
	Итого		10 350 000		

Байжуманов М.К.

Орынбаев С.А.

Бекбасаров И.И.



М.Х. Дулати

Председатель Правления – Ректор Тарасовского университета имени М.Х. Дулати

Член Правления – Проректор по науке и цифровизации

Научный руководитель проекта