

Приложение А
к Правилам приобретения
научно-исследовательскими
институтами и организациями
высшего и (или) послевузовского
образования товаров,
работ, услуг, необходимых
для выполнения научных исследований
и научных работ, реализуемых
за счет бюджетных средств

Перечень товаров, работ и услуг, планируемых к закупу для научных исследований

в 2026 году в рамках выполнения государственного заказа на реализацию научных и научно-технических проектов по программе целевого финансирования на 2024-2026 гг., по теме программы «BR24992867 - Разработка ресурсосберегающих технологий для развития водным хозяйством и перерабатывающей промышленности Казахстана, создание инновационного инжинирингового центра» Подзадача 2.3 - Исследование ресурсного потенциала аграрного сектора экономики южных областей Казахстана и разработка научно-прикладного обоснования устойчивого управления земельными ресурсами, гидромелиоративными объектами и ирригационными сетями, «Лаборатория аграрного моделирования и бизнес планирования» (наименование конкурса)

НАО «Таразский университет им.М.Х. Дулати (наименование организации)

№ лота	Наименование	Характеристики (для оборудования допускается указание модели, марки, страны и других сведений)	Обоснование закупки оборудования	Планируемая стоимость (с НДС 12%)	Сроки закупок	Условия оплаты (50/50 % 30/70 % 70/30 % 100 %)	Контакты
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Линия по производству кормов у свиней, птицы, рыбы модель К - 1000 для КРС, МРС, свиней, птицы, рыбы	Линия по производству кормов модель К - 1000 для КРС, МРС, свиней, птицы, рыбы производительностью 1000 кг/час. Производство Китай. 1.Система для измельчения, смешивания и хранения. 1.1 Шнековый конвейер мощностью 1,5 кВт: Функция заключается в передаче материалов с одной машины на другую; Угол установки от 0° до 90°, большая производительность, защита от пыли, низкий уровень шума, безопасность и надежность; Конструкция пылезащитного посадочного места подшипника, обеспечивающая защиту подшипников с помощью уплотнительного кольца и уплотнительной прокладки, позволяет избежать утечки	Для создания инжинирингового центра, линия по производству кормов	39 000 000	2026	30/70 %	+77784149920

1000 кг/час. Размер гранул: 2,0- 10,0 мм Длина производств енной линии - 7,06 м, ширина - 7,06 м x 2,7 м x 4,52 м (19,1 м²)	материала и пыли; Толщина корпуса не менее 3,0 мм; Спиральные лопасти подвергаются непрерывной холодной прокатке, обладают повышенной твердостью и износостойкостью. Толщина не менее 3,0 мм; Опорный конец имеет 4 комплекта опор, даже при утечке материалов он попадает не в подшипник, а в грунт, что означает, что материалы никогда не попадут в подшипник, что обеспечивает абсолютную защиту от протечек в подшипнике. 1.2 Молотковая мельница мощностью 11 кВт: Функция заключается в измельчении материалов до размера порошка; Размер отверстия сита может быть изменен путем замены сит, конечный размер порошка может составлять от 0,5 мм до 20 мм; Стандарт выбора отверстий для сита с 3 отверстиями заключается в том, что требуемый размер порошка должен составлять 30-60% от диаметра конечной гранулы; Весь молоток изготовлен из марганцевой стали № 65, его основной характеристикой является высокая твердость; Головка молотка (двойной уголок) приварена из карбида вольфрама, что удваивает твердость и продлевает срок службы молотков; Весь ротор прошел процедуру динамической балансировки, чтобы гарантировать, что ротор остается сбалансированным <5g при вращении с высокой скоростью 2900 об/мин; Динамическая сбалансированность ротора является важнейшим показателем качества, гарантирующим, что срок службы молотковой мельницы не выйдет из строя, а уровень шума и вибрации во время работы будет самым низким. 1.3 Смесительная машина мощностью 4 кВт: Функция заключается в равномерном смешивании различных ингредиентов, премиксов, масла; Время смешивания составляет 3-5 минут, коэффициент однородности смешивания $Nihg \approx 2,3\%$; Имеются две линии подачи жидкости, в каждой линии по 2-6 комплектов форсунок, и жидкость равномерно распыляется в распыленном виде; Для обеспечения однородности смешивания $\geq 98\%$ и отсутствия остатков в смесителе расстояние между лентой/лопаткой и стенкой корпуса должно составлять 3-5 мм; Угол наклона каждой лопатки/ленты научно разработан и установлен. Если угол наклона лопатки /ленты выбран неправильно, направление перемешивания материала будет изменено, что приведет к снижению однородности перемешивания;				
--	---	--	--	--	--

Смирнов

					В верхней части смесителя расположены 2-4 загрузочных отверстия, которые позволяют материалам поступать в смеситель с разных сторон одновременно, сокращая время подачи и увеличивая производительность смесителя; Самая большая боковая дверца обеспечивает самую высокую скорость выгрузки, отсутствие остатков и более высокую часовую производительность. 1.4 Шнековый конвейер мощностью 2,2 кВт: Функция заключается в передаче материалов с одной машины на другую; Угол установки от 0° до 90°, большая производительность, защита от пыли, низкий уровень шума, безопасность и надежность; Конструкция пылезащитного посадочного места подшипника, обеспечивающая защиту подшипников с помощью уплотнительного кольца и уплотнительной прокладки, позволяет избежать утечки материала и пыли; Толщина корпуса не менее 3,0 мм; Спиральные лопасти подвергаются непрерывной холодной прокатке, обладают повышенной твердостью и износостойкостью. Толщина не менее 3,0 мм; Опорный конец имеет 4 комплекта опор, даже при утечке материалов он попадает не в подшипник, а в грунт, что означает, что материалы никогда не попадут в подшипник, что обеспечивает абсолютную защиту от протечек в подшипнике. 1.5 Бункер для хранения смеси объемом 1м³: Толщина материалов составляет 3,0 мм Q235, Специальная конструкция обеспечивает хорошую текучесть материалов без остатка. 1.6 Ручные 3-ходовые ворота: Один вход и два выхода, функция которых заключается в изменении направления подачи материала; Отображение направления потока материала на панели управления; Пневматическое управление, более высокая скорость и меньшее количество отказов. 1.7 Ручной затвор: Для контроля выгрузки материала. 2. Система гранулирования, упаковки: 2.1 Шнековый конвейер мощностью 1,5 кВт: Функция заключается в передаче материалов с одной машины на другую; Угол установки от 0° до 90°, большая производительность, защита от пыли, низкий уровень шума, безопасность и надежность; Конструкция пылезащитного посадочного места подшипника, обеспечивающая защиту подшипников с помощью уплотнительного кольца и					
--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--

Специально

					уплотнительной прокладки, позволяет избежать утечки материала и пыли; Толщина корпуса не менее 3,0 мм; Спиральные лопасти подвергаются непрерывной холодной прокатке, обладают повышенной твердостью и износостойкостью. Толщина не менее 3,0 мм; Опорный конец имеет 4 комплекта опор, даже при утечке материалов он попадает не в подшипник, а в грунт, что означает, что материалы никогда не попадут в подшипник, что обеспечивает абсолютную защиту от протечек в подшипнике. 2.2 Машина для производства гранул мощностью 30 кВт. Изменяя формулу и размер матрицы, можно производить различные виды кормов для различных животных, (КРС, МРС, свиньи, птицы, рыбы) диаметром от 2,0 мм до 10,0 мм; Конструкция с 2-мя роликами максимально увеличена для увеличения производительности в час; Комбинация осей роликов позволяет быстро и легко регулировать зазор; скорость формования гранул составляет $\geq 98\%$ (расход порошка $\leq 2\%$); Подача гранул с 3-мя роликами имеет следующие преимущества: - увеличивает насыпную плотность, облегчает транспортировку сыпучих материалов, снижает транспортные расходы. Питание в гранулах является наиболее полным и сбалансированным, что позволяет обеспечить животных достаточным количеством витаминов и минералов для поддержания здоровья животных, стимулирования роста, сокращения цикла кормления, улучшения соотношения корма и мяса. После обработки гранулированного корма паром вкусовые качества значительно улучшаются, что позволяет увеличить потребление корма животными, сократить цикл кормления и количество отходов корма, а также позволяет животным легко усваивать новые смеси. 2.3 Электронные весы: Функция весов заключается в взвешивании готовой продукции весом от 5 до 1000 кг в одном упаковочном пакете. 2.4 Швейная машина для фасовки кормов: Функция швейной машины заключается в пошиве пакета и завершении упаковки. 3. Электрическая система управления и электропроводки. 3.1 Центр управления МСС; Имитационная панель управления: Мощность одной машины ≥ 22 кВт, оснащенной системой запуска "Звезда-треугольник"; Каждый двигатель оснащен воздушным				
--	--	--	--	--	---	--	--	--	--

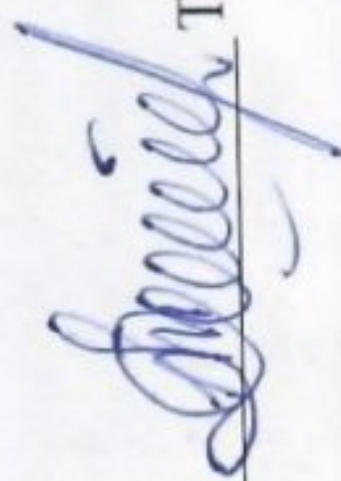
Голубев

		выключателем, контактором переменного тока, тепловым реле защиты, некоторые двигатели индивидуально оснащены преобразователями частоты, амперметрами и вольтметрами, а также кнопкой аварийной останова линии; Различные переключатели управления отображаются в соответствии с технологической схемой на панели; Степень защиты IP55, хорошая электромагнитная изоляция, хорошая изоляция заземления и хорошая шумоизоляция; Конструкция спроектирована таким образом, чтобы быть антивибрационной, ударопрочной, коррозионностойкой, водонепроницаемой, пылезащитной и т.д., обеспечивая при этом хорошую вентиляцию и отвод тепла; Корпус шкафа изготовлен из утолщенного холоднокатаного стального листа с усиленными ребрами жесткости для обеспечения оптимальной жесткости и прочности, гарантирующей отсутствие деформации. 3.2 Кабели, провода, мосты и трубы 1 комп. В стоимость включены: <i>доставка до места назначения, установка (пуско-наладочные работы, обучение) и соответствующие налоги.</i> Гарантийное и сервисное обслуживание 12 месяцев. Срок производства линии 30-45 рабочих дней. Срок поставки 80-90 календарных дней.				
			Всего:		39 000 000 тенге	

Врио Председателя Правления - Ректора
Таразского университета им. М.Х. Дулати,
руководитель программы:

 Орынбаев С.А.

Главный научный сотрудник,
заведующий лабораторией

 Турсынбаев К.И.

