

Перечень товаров, работ и услуг, планируемых к закупке для научных исследований в 2026 году в рамках выполнения
государственного заказа по проекту АР26197175 «Разработка технологии производства работ по устройству ленточных свайных
фундаментов с ростверками в выштампованных траншеях»

НАО «Тарасский университет имени М.Х. Дулати»

№	Наименование	Характеристики (для оборудования допускается указание модели, марки, страны и других сведений)	Обоснование закупок оборудования	Планируемая стоимость	Сроки закупок	Условия оплаты (30/70%, 0/100%)	Контакты
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Интегрированный сканер арматуры и толщины защитного слоя бетона ТВТР-707	Диапазон настройки диаметра арматуры: Ø6 мм ~ 50 мм. Диапазон определения диаметра: Ø 6 мм ~ 50 мм. Максимальная погрешность определения диаметра: ±1. Точность измерения расстояния: ±1 мм. Диапазон измерений для различных диаметров арматуры: Ø6 ~ Ø8 мм: min 1~60, max 5~120; Ø10 ~ Ø20 мм: min 1~80, max 5~160; ≥Ø22 мм: min 1~120, max 5~210. Диапазон погрешности (мм): ±1: min 1~80, max 5~80; ±2: min 81~120, max 81~120; ±4: min -, max 121~210; Режимы сканирования: обычное сканирование, линейное сканирование, сеточное сканирование, профильное сканирование, точное сканирование, сканирование изображения. Источник питания: встроенный аккумулятор большой ёмкости (литиевый). Рабочая температура: -10°C ~ +50°C	Необходима для проведения испытаний свай и штампов в рамках реализации научного проекта по ГФ на тему АР26197175 «Разработка технологии производства работ по устройству ленточных свайных фундаментов с ростверками в выштампованных траншеях». Обеспечивает решение следующих задач календарного плана: Задача 2.3.7. Разработка: технологии забивки свай и выштамповывания в грунт жесткого материала; технологии выштамповывания траншей и выштамповывания в их дно жесткого материала; технологии изготовления монолитного ростверка в траншеях. Мероприятия. Погружение свай и штампов при различных технологических режимах, параметрах и условиях. Устройство	1 600 000	Ноябрь-декабрь 2026 года	30% / 70%	+77004292641

	Габариты: 219×92×106 мм. Вес: 0,6 кг Поставщик должен обеспечить: доставку и гарантию не менее чем на 1 год; обучение персонала с выдачей сертификата. Цена за ед.: 1 600 000 тенге Страна производитель: КНР Сроки поставки: до 30 декабря 2026 года. Используется для измерения диаметра, положения, распределения арматуры в существующих или новых железобетонных конструкциях, а также толщины защитного слоя бетона по ГОСТ 22904-2023 и СТ РК 2.569-2018.	траншей (под ростверки) выштамповыванием и выштамповыванием в их дно жесткого материала. Устройство свайных ростверков. Откопка свай и ростверков и их детальное обследование. Отработка оптимальных технологических приемов. Задача 2.3.8. Оценка несущей способности фундаментов при вдавливающей, горизонтальной и выдергивающей нагрузках, а также проверка разработанных методов определения несущей способности фундаментов. Мероприятия. Организация и проведение статических испытаний свай, ростверков и фундаментов, а также динамических испытаний свай и ростверка в полевых условиях			
Итого			1 600 000		

Председатель Правления – Ректор Таразского университета имени М.Х. Дулати

Еркинбаева Л.К.

(подпись)

Член Правления – проректор по науке, инновации и развитию инфраструктуры

Тебаев Д.Б.

(подпись)

Научный руководитель проекта

Бекбасаров И.И.

(подпись)



Handwritten signature in blue ink.